

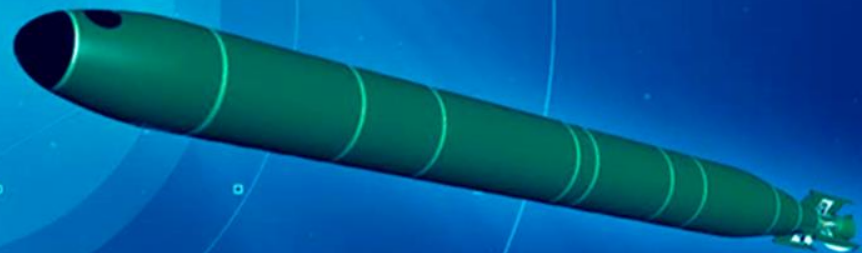


АО «КОНЦЕРН
«МОРСКОЕ ПОДВОДНОЕ ОРУЖИЕ —
ГИДРОПРИБОР»

НАУЧНЫЙ ПОДХОД К ПРОИЗВОДСТВУ



АО «КОРПОРАЦИЯ
«ТАКТИЧЕСКОЕ РАКЕТНОЕ
ВООРУЖЕНИЕ»





Государственный научный центр АО «Концерн «Морское подводное оружие – Гидроприбор» является уникальным комплексным научно-исследовательским и проектно-конструкторским центром. Предприятие разрабатывает и выпускает различные виды морского подводного оружия, вооружения, морских подводных станций, аппаратов и приборов, а также подводно-технических средств специального и гражданского назначения.



В сентябре 2019 года завершилось объединение АО «Концерн «МПО – Гидроприбор» и АО «Завод «Двигатель», которое позволило консолидировать научный и производственный потенциалы организаций в области создания новых образцов техники.

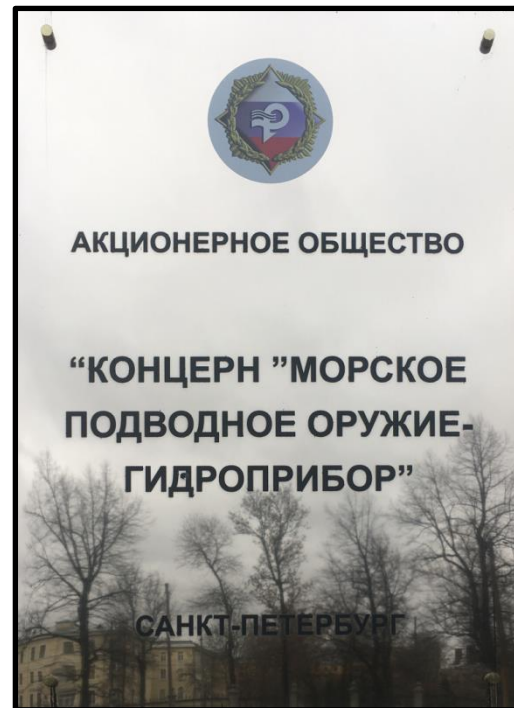


Концерн входит в интегрированную структуру АО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение»



В Концерн, кроме головной организации, входят 4 предприятия:

- АО «НИИ Мортеплотехники» (г. Ломоносов)
- АО «Электротяга» (г. Санкт-Петербург)
- АО «Верхнеуфалейский завод «Уралэлемент» (г. Верхний Уфалей)
- АО «Завод «Дагдизель» (г. Каспийск)



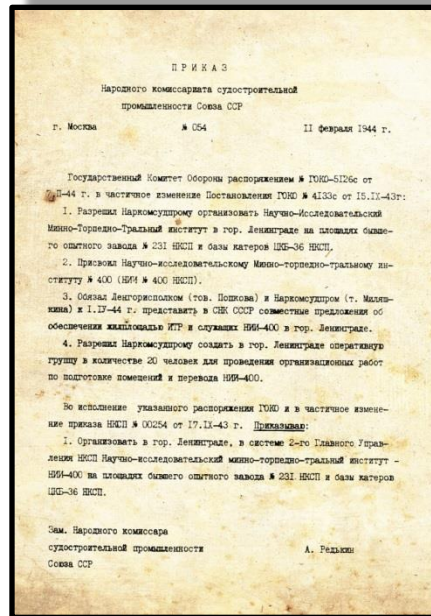


История производственного комплекса Концерна берет свое начало с создания в 1853 году завода «Г.А. Леснер».

На заводе выпускались паровые машины, водотурбинные котлы, прессы для изготовления пороха. К концу XIX века завод стал крупнейшим оружейным предприятием России. В 1883 году на заводе была выпущена первая самодвижущая мина Уайтхеда.

Концерн ведёт свою историю от Центральной научно-технической лаборатории Военного ведомства, основанной 26 августа 1914 года.

Непосредственные предшественники в советский период – Остехбюро, ЦКБ-36, ЦКБ-39, НИИ-400, занятые разработкой минного, противоминного и торпедного вооружения, самоходных и буксируемых подводных телеуправляемых аппаратов.





1. Проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ



2. Производство телеуправляемых универсальных самонаводящихся торпед



3. Производство донных и самотранспортирующихся мин, минных комплексов



4. Производство приборов гидроакустического противодействия для защиты подводных лодок



5. Производство подводных самотранспортирующих средств доставки водолазов



6. Модернизация используемого морского подводного оружия с улучшением его качеств и применения



7. Поставка эксплуатационного, ремонтного оборудования; техническое обслуживание и обучение личного состава



В рамках курса по диверсификации предприятий ОПК, озвученного Президентом России В.В. Путиным, Концерн выполняет разработку, изготовление и испытание высокотехнологичной продукции различного назначения.



ПРОИЗВОДСТВО



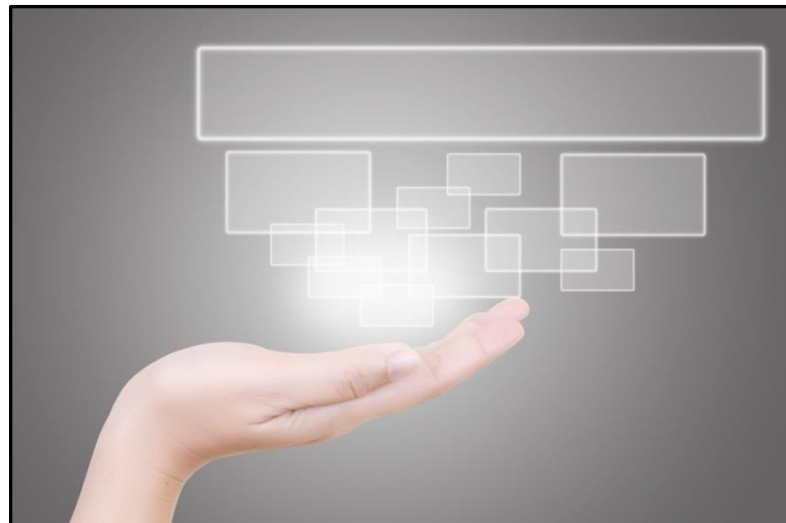
НИР и ОКР



НИР и ОКР

В состав Концерна входят специализированные научно-производственные, проектно-конструкторские и технологические подразделения; экспериментально-опытное производство; лабораторно-стендовая и испытательная база (гидроакустические бассейны, климатические камеры, ударные и вибрационные стенды, автоклавы, стенды для отработки тепловых и электрических двигателей, систем управления и диагностирования); аспирантура и докторантура, социальная инфраструктура.

Структура Концерна обеспечивает выполнение завершенного цикла работ – от фундаментальных и прикладных исследований, полномасштабных проектно-конструкторских и технологических работ до лабораторно-стендовых и натуральных испытаний опытных образцов и передачи их в серийное производство, авторского сопровождения и контроля их эксплуатации, а также последующей утилизации.





ПРОИЗВОДСТВО

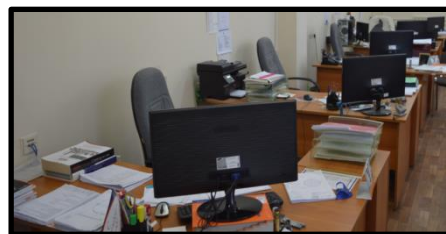
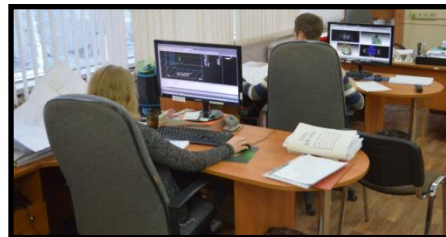
Производственный комплекс Концерна имеет в своём составе необходимый комплект высокопроизводительного оборудования для изготовления серийных и опытных изделий.

- Заготовительное производство
- Metallurgical production (frame-rolling, welding, thermal, galvanic, lacquer, production of plastics and rubbers)
- Mechanical processing production
- Mechanical assembly
- Production of radio electronic equipment (REA)
- Instrumental production



ПРОИЗВОДСТВО

Имеющиеся в производственном комплексе Концерна рабочие, а также инженерно–технические работники, входящие в состав специального конструкторского бюро (СКБ), отдела главного технолога (ОГТ), отдела испытаний (ОИ), отдела главного метролога (ОГМетр), центральной заводской лаборатории (ЦЗЛ) позволяют решать задачи по освоению изготовления высокотехнологичной продукции.





ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

Фрезерная обработка наружных и внутренних поверхностей сложного профиля, в том числе из высоколегированных закалённых сталей с высокой твёрдостью.

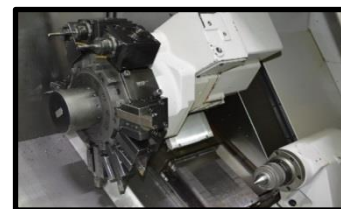
Новейшее оборудование позволяет обеспечивать высокую производительность (до 250 м/мин) и точность (до 8 квалитета точности) механической обработки сложных наружных и внутренних поверхностей при мелкосерийном типе производства.





ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

Новейшее оборудование различных спецификаций позволяет эффективно производить токарную обработку, создавать сложные модули обрабатываемых элементарных поверхностей, объединять в одну операцию механическую обработку большого количества поверхностей, что позволяет сократить время технологической подготовки производства и сократить цикл изготовления деталей.





ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ПРОИЗВОДСТВО

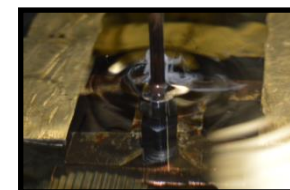
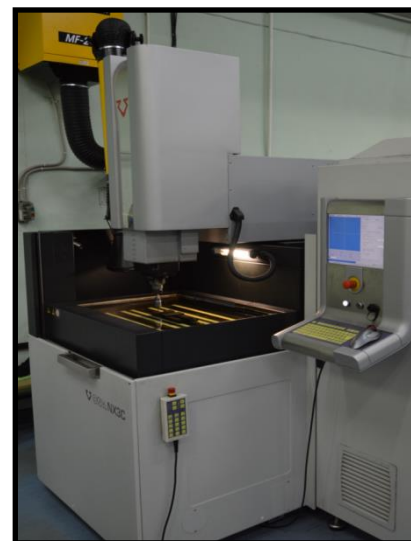
Зубообрабатывающее производство оснащено оборудованием фирмы GLEASON-PFAUTER – зубофрезерным станком мод. GP 300, зубодолбежным станком с ЧПУ мод. GP 300S, профилешлифовальным станком с ЧПУ мод. P 400 G с функцией контроля результатов на координатно-измерительной машине фирмы CarlZeiss IMT GmbH мод. DuraMax RT 5/5/5.





ТЕРМИЧЕСКОЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Оснащено современным термическим оборудованием, в том числе с системой программного управления с фиксацией фактических значений режимов обработки в режиме реального времени. Также имеются координатно-расточные станки, координатно и резьбошлифовальные станки и другое оборудование, необходимое для изготовления специальной оснастки, режущего и мерительного инструмента.





СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

В Концерне выполняются все необходимые производству виды газозлектро- и аргодуговой сварки ручным способом и с использованием стенов для автоматической сварки. Производство оснащено современным сварочным оборудованием типа Tetrix 551, позволяющим сваривать изделия из конструкционных, нержавеющей и цветных металлов в среде защитных газов. Освоена уникальная микроплазменная сварка баллонов находящихся под давлением $p=200\text{кгс/см}^2$.





ПРОИЗВОДСТВО РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЫ

Концерн выполняет полный цикл работ по изготовлению радиоэлектронной аппаратуры (РЭА):

Изготовлениемоточных узлов (трансформаторы, дроссели, катушки) на оборудовании для открытой и кольцевой намоток. Вакуумная пропиткамоточных узлов влагозащитными лаками и заливка эпоксидными компаундами.

Электромонтаж узлов и блоков РАД методами объёмного монтажа и на печатных платах с применением автоматизированных устройств проверки правильности распайки цепей.

Регулировка и проверка функционирования узлов и блоков РЭА с использованием специальной контрольно-регулирующей аппаратуры и проверочных стендов, в том числе осуществляющих проверку программными средствами с компьютерным управлением и фиксацией контролируемых параметров.



ГАЛЬВАНИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Гальваническое производство Концерна обладает широкими возможностями по нанесению защитных гальванических и лакокрасочных покрытий, которые могут быть использованы для изготовления Вашей продукции:

- Анодное оксидирование в серной, хромовой кислоте
- Наполнение в хромпике
- Цинкование в щелочном растворе, в цианистом электролите
- Химическое пассивирование цинкового и кадмиевого покрытий
- Электрохимическое полирование деталей из нержавеющей стали
- Химическое фосфатирование стальных деталей
- Кадмирование деталей в цианистом электролите
- Меднение сернокислное
- Никелирование
- Никелирование химическое
- Хромирование однослойное
- Хромирование многослойное
- Серебрение
- и прочее



НАДЕЖНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

- Полный цикл производства узлов и деталей.
Возможность проведения НИР и ОКР.
- Контроль качества продукции на всех этапах производства.
Система качества соответствует требованиям ISO 9001.
- Обладаем обширным опытом изготовления деталей для экспериментального производства.
Не просто красивые слова: за последние несколько лет Концерн успешно освоил изготовление опытных образцов деталей для автомобильной, авиационной и аэрокосмической отраслей.



КОНТАКТЫ ОТДЕЛА ГРАЖДАНСКОЙ ПРОДУКЦИИ

Начальник отдела

Нуретдинов Альберт Гайнетзянович
Тел. (812) 542-97-38, 8-921-876-99-53

Ведущий специалист

Чекунова Юлия Павловна
8-981-103-50-83

Почта отдела

E-mail: civil@gidropribor.ru



**АО «КОНЦЕРН
«МОРСКОЕ ПОДВОДНОЕ ОРУЖИЕ —
ГИДРОПРИБОР»**

пр-т Б. Сампсониевский, д. 24А, литер 3, г. Санкт-Петербург, Россия, 194044
Тел.: +7 (812) 542-01-47, факс: +7 (812) 542-96-59;
E-mail: info@gidropribor.ru
www.gidropribor.ru

АО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение»